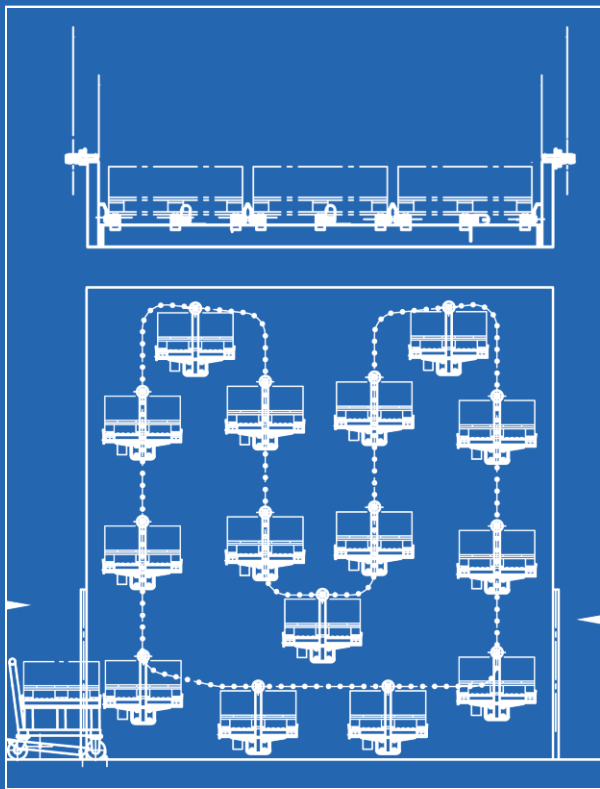


# SCHMIDT AUMA LAGERSYSTEME



Industriepaternoster mit 15 Gondeln und  
2 Bedienstellen als Zwischenlager



[www.schmidt-auma.de](http://www.schmidt-auma.de)



# LAGERSYSTEME FÜR DEN MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

## Industriepaternoster mit 15 Gondeln und 2 Bedienstellen als Zwischenlager



### Technische Daten

Anlagenbreite:	ca. 5.000 mm
Anlagentiefe:	ca. 5.000 mm
Anlagenhöhe:	ca. 5.000 mm
Lagergut:	Zuschnitte auf Palette 1.200 mm x 800 mm x 400 mm
Lagerkapazität:	22,5 t = 15 Gondeln mit je 3 Paletten á 500 kg
Umlaufgeschwindigkeit:	ca. 4,2 m/min
Steuerung:	Totmannsteuerung

### Funktion:

Die 15 Gondeln des Umlauflagers haben eine Kapazität von 45 Paletten. Das Umlauflager dient als Zwischenlager und zum Abkühlen von Zuschnitten. An der einen Bedienstelle des Paternosters wird eingelagert und an der gegenüberliegenden Bedienstelle wird ausgelagert.

### Einlagerung:

Das auf der Palette befindliche Einlagerungsgut wird mittels Gabelstapler auf dem Lagerplatz der Gondel, die als Rollenbahn ausgebildet ist, abgesetzt. Vom Bediener wird die Gondel am Bedienpult freigegeben. Wegen der möglicherweise ungleichen Beladung der Paletten wird anschließend die Lastverteilung auf der Gondel mit der Neigungskontrolle überprüft. Liegt sie innerhalb des vorgeschriebenen Toleranzbereiches kann zur nächsten Gondel gefahren werden.

### Auslagerung:

Die Gondel mit der zu entnehmenden Palette wird durch die Tastensteuerung angefordert. Mittels der Arretierung wird sie am Auslagerungsplatz fixiert, so dass sie bei der Entnahme von Paletten nicht ausschwenken kann. Der innerbetriebliche Transport der Paletten, nach der Entnahme aus dem Paternoster, erfolgt mit einem speziellen mitgelieferten Transportwagen. Der handgeführte Wagen wird an der Entnahmestelle unverrückbar positioniert. Die Sicherung der Palette wird gelöst und die Palette leicht von Hand auf den mit Rollen ausgestatteten Transportwagen gezogen. Mit dem Transportwagen kann die Palette beliebig verfahren werden.



### Wissenswert:

SCHMIDT AUMA Paternoster werden standardisiert bis zu einer Höhe von 2,50 m verkleidet. Zum Staubschutz, zur Einhaltung von Hygienevorschriften und für erhöhte Sicherheit der Mitarbeiter kann der gesamte Paternoster vollverkleidet (Edelstahl, Blech, Gitter, Kunststoff) werden. Die Entnahme erfolgt direkt aus dem Paternoster heraus z.B. mit Übergabe an die Bearbeitung.

SCHMIDT AUMA Lagertechnik ist solide, bedienerfreundlich, wartungsarm und erreicht eine gezielte Reduzierung der Lagerkosten.

### Besonderheit:

Alle SCHMIDT AUMA Umlauflager werden speziell nach Ihren Anforderungen konzipiert, konstruiert und hergestellt. Dieses Lagersystem eignet sich neben der metallverarbeitenden Industrie auch für den Fensterbau, den Werkzeugbau und viele andere Einsatzbereiche. Industriepaternoster mit direkter Anbindung an den Produktionsprozess erhöhen die Wirtschaftlichkeit und optimieren den innerbetrieblichen Materialfluss.

Sie wollen die gesamte Hallenhöhe ausnutzen oder sogar weitere Stockwerke als Lager nutzbar machen? Ihre Produktion ist ausgelastet und Ihr Unternehmen stößt an Kapazitätsgrenzen? Umlaufregale von SCHMIDT AUMA können -ganz nach Ihrem Bedarf- auch über mehrere Stockwerke und mit mehreren Bedienstellen ausgerüstet werden.

**Sprechen Sie uns an, unsere Lagertechnik-Spezialisten beraten Sie gern!**

## SCHMIDT AUMA

Uta Heuschkel e.K.

Immermannstraße 6

D-60431 Frankfurt

Telefon: +49 (0) 69 21 08 32 19

E-Mail: [info@schmidt-auma.de](mailto:info@schmidt-auma.de)

**SCHMIDT AUMA**  
LAGERSYSTEME



[www.schmidt-auma.de](http://www.schmidt-auma.de)